

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA CM-211** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **ACRYREX**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	ACRYREX
用途	电子铭板 一般音响面板 日常家庭器具及造形特殊难于射出成型加工之装饰品	材料特性	高流动型射出级 流动性特性 易于成型加工
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm ³
熔融流动指数			
220°C / 10.0Kg	ISO 1133	53	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	148	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	68	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	95	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2700	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.00	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	23	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	2.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	98	°C

1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	78	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	96	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -90	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		50-70	°C