

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMMA CM-205** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **ACRYREX**

材料标识	PMMA	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	ACRYREX
用途	押出板 棒 管 射出耐热级 特别适用于汽机车指示灯外壳 太阳镜片 电子表面外壳	材料特性	耐热型射出级 能耐高温 热变形温度高达100°C 机械性强韧
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.19	g/cm ³
熔融流动指数			
220°C / 10.0Kg	ISO 1133	4.60	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	158	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	73	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	103	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2800	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	2.00	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	2.00	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	106	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	87.0	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	116	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		85 -90	°C
干燥时间		4	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-205	°C
螺筒中部温度		220-240	°C
螺筒前部温度		210-230	°C
模头温度		210-230	°C
模具温度		50-70	°C