

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PMC PMC T 373J** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **LONGLITE**

材料标识	PMC-V0	颜色	黑色/Black
UL编号	E59481	厂商品牌	LONGLITE
用途	电气/电子应用 和 电气用具	材料特性	阻燃、加工性能良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.42	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1,20	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	95	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	34.3	J/m
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	29	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		170	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+12	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	11	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00 mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		40-90	°C
螺筒中部温度		40-90	°C
螺筒前部温度		40-90	°C
模头温度		85-105	°C
模具温度		165-195	°C