

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PET E GF 30 FR5 NATURAL** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品
牌: **SCHULADUR**

材料标识	PET-GF50%-V0	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SCHULADUR	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	2.00	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
280°C / 2.16Kg	ISO 1133	6.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	135	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.70	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	12300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	220	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	12400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	30	kJ/m ²

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			

相对漏电起痕指数	IEC 60112	300	V
----------	-----------	-----	---

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.800 mm	V-0
灼热丝起燃温度			
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.75mm	IEC 60695-2-13	930	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	930	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		140	°C