

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES A-201** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Veradel**

| | | | |
|------|-------------------|------|---|
| 材料标识 | PES-V0 | 颜色 | 黄色/Yellow |
| UL编号 | E36098 | 厂商品牌 | Veradel |
| 用途 | 电气/电子应用领域, 食品服务领域 | 材料特性 | 阻燃, 耐化学品, 耐热, 食品接触 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.37 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.60 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.50 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 380°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 20 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 88.9 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 6.5 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2690 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 125 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2620 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 53 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 200 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 5.2E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.7E+15 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 15 | KV/mm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.8 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 150 -180 | °C |
| 干燥时间 | | 2.5-4.0 | Hr |

| | | | |
|------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 150-160 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 180 | °C |
| 干燥时间 | | 2.5 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 340-390 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 340-390 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 340-390 | °C |
| 模具温度 | | 330-370 | °C |