

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES 3330GF** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Veradel**

材料标识	PES-GF30%-V0	颜色	灰色/Gray
UL编号	<b>E36098</b>	厂商品牌	Veradel
用途	金属替代	材料特性	抗蠕变,尺寸稳定,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.58	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.30	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.9	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8620	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	179	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	8620	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	75	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		216	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	3.1E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+16	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	17	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -180	°C
干燥时间		2.5-4.0	Hr
注塑温度			
模具温度		150-160	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		180-180	°C
干燥时间		2.5	Hr
第1气缸区温度		340-390	°C
第3气缸区温度		340-390	°C
第5气缸区温度		340-390	°C
模具温度		330-370	°C