

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PEI 1000FV** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **ULTEM**

|      |                  |      |                        |
|------|------------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PEI-V0           | 颜色   | 透明/Transparent         |
| UL编号 | <b>E121562</b>   | 厂商品牌 | ULTEM                  |
| 用途   | 食品接触应用,水管/管道/饮用水 | 材料特性 | 阻燃,高强度,可接触食品,耐化学品      |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin        | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|---------------|------------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792  | 1.27 | g/cm <sup>3</sup> |
| 吸水率           |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570  | 0.25 | %                 |
| 熔融流动指数        |            |      |                   |
| 337°C / 6.6Kg | ASTM D1238 | 9.0  | g/10min           |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位        |
|------|-----------|-----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 109 | M (Scale) |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 110    | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 7.0    | %   |
| 拉伸模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 3590   | Mpa |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 165    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 3520   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 53     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 210 | °C |

|             |           |     |    |
|-------------|-----------|-----|----|
| 1.80MPa 未退火 |           | 201 | °C |
| 维卡软化温度      | ASTM 1525 | 219 | °C |

| 电气性能 | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+17 | Ω.cm  |
| 绝缘强度 | ASTM D149 | 33      | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.40 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 120 -150 | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-6.0  | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02     | %  |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 340-350  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 350-370  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 370-380  | °C |
| 模头温度   |  | 370-380  | °C |
| 模具温度   |  | 130-160  | °C |