

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PCT TE4004** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Thermx**

材料标识	PCT-(GF-Glass Flake)40%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Thermx	用途	汽车行业
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.51	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.90	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	105	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	8000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	55	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	240	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	285	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	38	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95.0	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.03	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-305	°C
螺筒中部温度		285-300	°C
螺筒前部温度		285-300	°C
模头温度		285-295	°C
模具温度		100-150	°C