

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PET SC-428** 厂商: 出光 **IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC/PET-TD5%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E48268</b>	厂商品牌	TARFLON
材料特性	高强度 高刚度 耐化学品	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.24	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.12	%
熔融流动指数			
280°C / 2.16Kg	ISO 1133	4.80	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	40	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	58.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	110	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	87.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2600	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	63	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	134	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	114	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	7.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		5.0-8.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		260-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		60-80	°C