

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT KU2-7915** 厂商: **拜耳 Bayer** 品牌: **Makroblend**

| | | | |
|------|-----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC/PBT | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E41613 | 厂商品牌 | Makroblend |
| 用途 | 汽车行业,电气/电子应用,工具 | 材料特性 | 冲击改性,良好的韧性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|------------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.20 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ISO 294-4 | 0.80 | % |
| 横向方向 | ISO 294-4 | 0.15 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.5 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.2 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 260°C / 5.0Kg | ISO 1133 | 16 | cm ³ /10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 100 | Mpa |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 50 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | > 50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2100 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 80.0 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 2000 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 65 | kJ/m ² |

| | | | |
|-----------|-------------|----|-------------------|
| -30°C | ISO 179/1eA | 50 | kJ/m ² |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 65 | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 180/1A | 47 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 106 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 85 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/B50 | 122 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ISO 11359-2 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 9.0E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------------|-----------|-------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+17 | Ω.cm |
| 表面电阻 | IEC 60093 | > 1.0E+17 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | IEC 60243-1 | 30 | KV/mm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 600 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | HB |