

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT 4512** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PC-PBT-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E45329	厂商品牌	VALOX
材料特性	阻燃	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.42	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60-0.90	%
横向方向	ASTM D995	0.70-1.00	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.00	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	35	J/m
-30°C	ASTM D256	30	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	430	J/m
-30°C	ASTM D256	320	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		190	°C

1.80MPa 未退火		120	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	210	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	> 1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110	°C
干燥时间		2.00-4.00	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		230-245	°C
螺筒中部温度		240-255	°C
螺筒前部温度		245-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		40-100	°C