

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/PBT 3706** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

| | | | |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PC/PBT | 颜色 | 本色/Natural colour |
| UL编号 | E121562 | 厂商品牌 | VALOX |
| 用途 | 室外应用 | 材料特性 | 阻燃 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|------------|-----------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.30 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 1.20-1.40 | % |
| 横向方向 | ASTM D995 | 1.20-1.40 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 266°C / 5.0Kg | ASTM D1238 | 19 | g/10min |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 39.30 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 50 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 1970 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 78.60 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2000 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 670 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 127 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 85 | °C |
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 135 | °C |

| | | | |
|-------|-----------|--------|------------|
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 7.9E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ASTM D696 | 8.6E-5 | cm/cm / °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 干燥温度 | | 121 | °C |
| 干燥时间 | | 3.00-4.00 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 238-254 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 243-260 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 249-266 | °C |
| 模头温度 | | 240-260 | °C |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |