

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC GSH2010LR Y082** 厂商: **三菱工程塑料 MEP** 品牌: **lupilon**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PC-GF10%               | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E41179</b>          | 厂商品牌 | lupilon           |
| 用途   | 一般用途                   | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|---------------|----------|------|------------------------|
| 比重            | ISO 1183 | 1.27 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 吸水率           |          |      |                        |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62   | 4.6  | %                      |
| 熔融流动指数        |          |      |                        |
| 300°C / 1.2Kg | ISO 1133 | 17   | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能      | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 60.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率     |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 4.6    | %                 |
| 拉伸模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2   | 3300   | Mpa               |
| 弯曲强度      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 105    | Mpa               |
| 弯曲模量      |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 178     | 2800   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C      | ISO 179/1eA | 6.0    | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 132    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 131    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 5.0E-5 | cm/cm / °C |

|      |             |        |            |
|------|-------------|--------|------------|
| 横行方向 | ISO 11359-2 | 5.9E-5 | cm/cm / °C |
|------|-------------|--------|------------|

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.40 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 4.0-8.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.02    | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 270-290 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280-300 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 290-310 | °C |
| 模头温度   |  | 290-310 | °C |
| 模具温度   |  | 80-120  | °C |