

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC EM2212** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC-GF10%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	LEXAN
用途	汽车行业	材料特性	良好的刚度,柔软
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.24	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.14	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	14	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	93.8	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2760	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	210	J/m
-30°C	ASTM D256	160	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		138	°C
1.80MPa 未退火		132	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		270-290	°C
螺筒中部温度		280-300	°C
螺筒前部温度		290-310	°C
模头温度		290-310	°C
模具温度		70-95	°C