

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS SC-170** 厂商: **出光 IDEMITSU** 品牌: **TARFLON**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E48268	厂商品牌	TARFLON
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.60	%
横向方向	ISO 294-4	0.60	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.23	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	100	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	50.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	85	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	65.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1950	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	50	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	100	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	6.3E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -100	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		210-250	°C
螺筒中部温度		220-260	°C
螺筒前部温度		230-270	°C
模头温度		230-270	°C
模具温度		50-100	°C