

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS EXT 200** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **PULSE**

材料标识	PC/ABS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	PULSE	用途	汽车行业
材料特性	耐热,抗冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
230°C / 3.8Kg	ASTM D1238	2.5	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	47.6	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	180	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2180	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	44	J/m
-30°C	ASTM D256	49	J/m
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	600	J/m
-30°C	ASTM D256	510	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		116	°C
1.80MPa 未退火		93.3	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	111	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C

干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		215-230	°C
螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		235-240	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		40-60	°C