

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC/ABS 7502** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

材料标识	PC/ABS-GF20%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E206114	厂商品牌	EMERGE
用途	薄壁部件	材料特性	无卤阻燃,极好的流动性,高硬度,耐化学性,
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.33	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.22	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ASTM D1238	17	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	101	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.8	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	5200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	155	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	6200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	110	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	380	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		110	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	112	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.50 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		215-230	°C
螺筒中部温度		230-235	°C
螺筒前部温度		235-240	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		40-60	°C