

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 8330** 厂商: **斯泰隆 Styron** 品牌: **EMERGE**

材料标识	PC-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E206114</b>	厂商品牌	EMERGE
用途	LCD液晶电视机外壳,照明设备	材料特性	阻燃,抗紫外线,耐热性高,可加工性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	22	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	60.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	> 100	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2400	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	12	J/m
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	11	J/m

光学性能	测试标准	数据	单位
透射率 $\mu\text{m}$	ASTM D1003	89	%

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度	ASTM 1525	149	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		260-280	°C
螺筒中部温度		270-290	°C
螺筒前部温度		280-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		80-100	°C