

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 505RU** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **LEXAN**

材料标识	PC-GF10%-V0	颜色	本色/Natural colour 透明/Transparent
UL编号	E121562	厂商品牌	LEXAN
用途	户外应用	材料特性	Chlorine Free, 无溴, 阻燃性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.26	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.50	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.30	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.15	%
熔融流动指数			
300°C / 1.2Kg	ASTM D1238	7.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	74.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	3600	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	114	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3200	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	90	J/m
-30°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
1.80MPa 未退火		137	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	149	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	ASTM D3638	175	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-6	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-310	°C
螺筒中部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模头温度		300-325	°C
模具温度		80-120	°C