

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PC 18F22130 FR2** 厂商: **4Plas** 品牌: **4LEX**

材料标识	PC-GF30%-V1	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	4LEX	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.43	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.35	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.05	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	11	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	10	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	144	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	139	°C
维卡软化温度	ISO 306/B50	148	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	500	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	V-1
灼热丝相对温度			
2.0mm	IEC 60695-2-13	960	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		240-280	°C
螺筒中部温度		240-280	°C
螺筒前部温度		240-280	°C
模具温度		60-100	°C