

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WX96084** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **Colorcomp**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E45329</b>	厂商品牌	Colorcomp
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	46.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	26	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	63.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	140	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	1.1E-4	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.2E-4	cm/cm / °C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	Hr
水份含量	0.050	%
注塑温度		
螺筒后部温度	220-230	°C
螺筒中部温度	240-250	°C

螺筒前部温度		260-270	°C
模具温度		80-100	°C