

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT WX12001J** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	材料特性	经润滑.耐磨损性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.34	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.060	%
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ISO 1133	25.0	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	54.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	13	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	3.80	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	47	kJ/m ²

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C

干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		220-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		260-270	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		80-100	°C