

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT PDR4922** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-GF	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.40	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.030	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.030	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	12	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	81.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5230	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	130	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4870	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	11	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	170	°C

维卡软化温度	ISO 306/B50	195	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	4.4E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.2E-4	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		240-260	°C
模具温度		50-80	°C