

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT KP211** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **SPESIN**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SPESIN	用途	主要应用于电气 电子领域
材料特性	具备优秀的机械性能 热性质及电气性能	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.7-2.3	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.08	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	118	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	59	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	100	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	88	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2452	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	39	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	155	°C
维卡软化温度			
熔融温度		224	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	28	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		3-5	Hr
水份含量		≤0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-255	°C
螺筒中部温度		245-260	°C
螺筒前部温度		245-260	°C
模具温度		40-80	°C