

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT IQ8280SF** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT/PET	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E121562	厂商品牌	VALOX
用途	汽车行业	材料特性	环保/绿色,高流动性,美观
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.66	g/cm ³
熔融流动指数			
265°C / 2.16Kg	ASTM D1238	43	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	95	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	15000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	195	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	12100	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m
-30°C	ASTM D256	78	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		197	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	195	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	1.7E-5	cm/cm / °C
横行方向	ASTM D696	6.9E-5	cm/cm / °C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.83mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-260	°C
螺筒中部温度		255-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C
模头温度		265-275	°C
模具温度		60-110	°C