

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT GF40-08** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT-LGF40% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Celstran | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.61 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 180 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 1.9 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 13600 | Mpa |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 270 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 12700 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | 32 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|--------|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 226 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 225 | °C |
| 维卡软化温度 | ISO 306/A50 | 1.6E-5 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 120 -130 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.02 | % |
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒后部温度 | | 230-240 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 235-250 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 235-250 | °C |
| 模头温度 | | 250-260 | °C |
| 模具温度 | | 80-90 | °C |