

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT C1206** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **DURETHAN**

材料标识	PBT/PC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	DURETHAN	材料特性	耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.22	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.30	%
横向方向	ISO 294-4	0.30	%
熔融流动指数			
260°C / 5.0Kg	ISO 1133	30	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	10	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	2200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	75.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	55	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	20	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	50	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 180/1A	15	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			

0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	120	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	90	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	250	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		70-90	°C