

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT BF4225** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **POCAN**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PBT-GF20%-V0           | 颜色   | 本色/Natural colour |
| UL编号 | <b>E245249</b>         | 厂商品牌 | POCAN             |
| 材料特性 | 阻燃 填充物为20% 玻璃纤维增强材料    | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能           | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|----------------|----------|------|------------------------|
| 比重             | ISO 1183 | 1.60 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 熔融流动指数         |          |      |                        |
| 260°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 19.0 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 硬度   | 测试标准       | 数据  | 单位  |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 200 | Mpa |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 120    | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2.5    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 8300   | Mpa               |
| 弯曲强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 180    | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 8100   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eA | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 45     | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 179/1eU | 40     | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 180/1A  | <10    | kJ/m <sup>2</sup> |

|            |            |     |                   |
|------------|------------|-----|-------------------|
| -30°C      | ISO 180/1A | <10 | kJ/m <sup>2</sup> |
| 悬壁梁无缺口冲击强度 |            |     |                   |
| 23°C       | ISO 180/1U | 40  | kJ/m <sup>2</sup> |
| -30°C      | ISO 180/1U | 35  | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据     | 单位         |
|-------------|-------------|--------|------------|
| 热变形温度       |             |        |            |
| 0.45MPa 未退火 | ISO 75-2/Bf | 220    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 200    | °C         |
| 维卡软化温度      |             |        |            |
| 熔融温度        | ISO 11357-3 | 225    | °C         |
| 线膨胀系数       |             |        |            |
| 垂直方向        | ISO 11359-2 | 3.0E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ISO 11359-2 | 1.0E-4 | cm/cm / °C |
| 导热系数        | DIN52612    | 0.23   | W/m/K      |

| 电气性能   | 测试标准        | 数据 | 单位    |
|--------|-------------|----|-------|
| 绝缘强度   |             |    |       |
| 1.00mm | IEC 60243-1 | 29 | KV/mm |

| 阻燃性     | 测试标准           | 数据     | 单位  |
|---------|----------------|--------|-----|
| 防火等级    | UL-94          | 0.40mm | V-0 |
| 灼热丝起燃温度 |                |        |     |
| 6.00mm  | IEC 60695-2-12 | 960    | °C  |
| 0.75mm  | IEC 60695-2-12 | 960    | °C  |
| 1.50mm  | IEC 60695-2-12 | 960    | °C  |
| 3.00mm  | IEC 60695-2-12 | 960    | °C  |
| 灼热丝相对温度 |                |        |     |
| 6.00mm  | IEC 60695-2-13 | 725    | °C  |
| 0.75mm  | IEC 60695-2-13 | 725    | °C  |
| 1.50mm  | IEC 60695-2-13 | 725    | °C  |
| 3.00mm  | IEC 60695-2-13 | 725    | °C  |

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 120 -120 | °C |
| 干燥时间   |  | 4-8      | Hr |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 模具温度   |  | 80-100   | °C |