

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4406G6 Q717** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT-GF30%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultradur
材料特性	阻燃性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.68	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
275°C / 2.16Kg	ISO 1133	22	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.10	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	220	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	224	°C
------	-------------	-----	----

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+13	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	200	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
模具温度		60-100	°C