

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4300G6 LS BK15073** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

| | | | |
|------|---------------------------|------|-----------|
| 材料标识 | PBT-GF30% | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | Ultradur | 用途 | 工业配件 |
| 材料特性 | 刚性高.韧性良好.填充物为30% 玻璃纤维增强材料 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.53 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 0.20 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 0.20 | % |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 135 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 2.70 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ISO 178 | 8600 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 180/1A | 8.0 | kJ/m ² |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 206 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 224 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -120 | °C |
| 干燥时间 | | 4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.040 | % |
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|------|--|--------|----|
| 模具温度 | | 60-100 | °C |
|------|--|--------|----|