

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4235** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **POCAN**

材料标识	PBT-GF30%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E245249	厂商品牌	POCAN
材料特性	填充物为30% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.66	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.10	%
熔融流动指数			
260°C / 2.16Kg	ISO 1133	14	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	190	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	140	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	11000	Mpa
拉伸蠕变模量			
1 Hr	ISO 899-1	11000	Mpa
1000 Hr	ISO 899-1	10000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	220	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	10500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²

-30°C	ISO 179/1eA	<10	kJ/m ²
筒支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	50	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	<10	kJ/m ²
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1U	45	kJ/m ²
-30°C	ISO 180/1U	45	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	220	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	9.0E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.22	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	>1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	29	KV/mm
耗散因数	IEC 60250	175	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2
灼热丝起燃温度			
6.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C
1.50mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			

6.00mm	IEC 60695-2-13	725	°C
0.75mm	IEC 60695-2-13	725	°C
1.50mm	IEC 60695-2-13	725	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	725	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -120	°C
干燥时间		4-8	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C