

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT B4030G6** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultradur**

材料标识	PBT	颜色	黑色/Black
UL编号	E41871	厂商品牌	Ultradur
用途	连接器.型号.工程配件	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.48	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.37	%
横向方向	ISO 294-4	1.1	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.40	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	2.20	cm ³ /10min

硬度	测试标准	数据	单位
球压硬度	ISO 2039-1	190	Mpa

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	125	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.6	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9200	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	16	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	80	kJ/m ²

-30°C	ISO 179/1eU	83	kJ/m ²
-------	-------------	----	-------------------

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	223	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
导热系数	DIN52612	0.27	W/m/K

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	3.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
耗散因数	IEC 60250	375	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.040	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250	°C
螺筒中部温度		255	°C
螺筒前部温度		260	°C
模具温度		60-100	°C