

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT/ABS GP-3200G** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Infino**

材料标识	ABS/PBT-GF20	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E115797</b>	厂商品牌	Infino
用途	电气/电子应用	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.32	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.65	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.08	%
熔融流动指数			
250°C / 5.0Kg	ASTM D1238	33	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	112	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	78.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	3.2	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	4900	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	130	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4900	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	65	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

热变形温度			
0.45MPa 未退火		205	°C
1.80MPa 未退火		145	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		225-230	°C
螺筒中部温度		240-250	°C
螺筒前部温度		240-250	°C
模头温度		240-250	°C
模具温度		80-120	°C