

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 830F** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT/PET-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料特性	热稳定性.食品接触的合规性.填充物为30% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.54	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.55	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.15	%
(23°C, 50RH)	ASTM D570	0.060	%
熔融流动指数			
265°C / 2.16Kg	ASTM D1238	18	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	105	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	8000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
-30°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		195	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	200	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		4-6	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-260	°C
螺筒中部温度		255-280	°C
螺筒前部温度		260-280	°C

模头温度		265-275	°C
模具温度		60-110	°C