

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 771** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT-(GF-MD)35%-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	VALOX
用途	电子应用领域	材料特性	阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.72	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.75	%
横向方向	ASTM D995	1.1	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	72.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.3	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	110	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5860	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	43	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	370	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		217	°C
1.80MPa 未退火		196	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.62mm	V-2

灼热丝起燃温度			
3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
3.0mm	IEC 60695-2-13	800	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-250	°C
螺筒中部温度		250-260	°C
螺筒前部温度		250-265	°C
模头温度		250-270	°C
模具温度		70-100	°C