

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 312** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	VALOX	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.90-1.6	%
横向方向	ASTM D995	1.0-1.7	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.080	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	117	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	51.7	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	300	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	82.7	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2340	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	1600	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		154	°C

1.80MPa 未退火		54.4	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	8.1E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	>4.0E+16	Ω.cm
绝缘强度			
1.6mm,in oil	ASTM D149	23	KV/mm
3.2mm,in air	ASTM D149	16	KV/mm

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		110-120	°C
干燥时间		4-6	Hr
第1气缸区温度		220-230	°C
第3气缸区温度		240-275	°C
第5气缸区温度		240-275	°C
模具温度		240-275	°C