

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 310** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **VALOX**

|      |                |      |                        |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PBT            | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E121562</b> | 厂商品牌 | VALOX                  |
| 用途   | 一般目的           | 材料特性 | 一般目的                   |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin      | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据    | 单位                |
|---------------|-----------|-------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.31  | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |       |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995 | 1.35  | %                 |
| 横向方向          | ASTM D995 | 1.35  | %                 |
| 吸水率           |           |       |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.080 | %                 |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 117 | R  |

| 机械性能       | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 51.7   | Mpa |
| 断裂伸长率      |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 300    | %   |
| 弯曲强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 82.7   | Mpa |
| 弯曲模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 2340   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度  |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | 53     | J/m |
| 悬臂梁无缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | 1600   | J/m |

| 热性能   | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|------|----|----|
| 热变形温度 |      |    |    |

|             |           |        |            |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 0.45MPa 未退火 |           | 154    | °C         |
| 1.80MPa 未退火 |           | 54.4   | °C         |
| 线膨胀系数       |           |        |            |
| 垂直方向        | ASTM D696 | 8.1E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能         | 测试标准      | 数据       | 单位    |
|--------------|-----------|----------|-------|
| 体积电阻         | ASTM D257 | >4.0E+16 | Ω.cm  |
| 绝缘强度         |           |          |       |
| 1.6mm,in air | ASTM D149 | 23       | KV/mm |
| 3.2mm,in air | ASTM D149 | 16       | KV/mm |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据     | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 120     | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量   |  | 0.020   | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 230-250 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 240-250 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 240-260 | °C |
| 模头温度   |  | 240-250 | °C |
| 模具温度   |  | 50-80   | °C |