

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PBT 1100-S600** 厂商: **长春 CCP** 品牌: **Longlite**

材料标识	PBT	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E59481</b>	厂商品牌	Longlite
材料特性	耐热性高.良好的电气性能等	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.31	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.85	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.050	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	55.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	150	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	80.0	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2450	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	5.5	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	155	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	60.0	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	225	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
------	------	----	----

体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
2.00mm	IEC 60243-1	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		230-260	°C
螺筒中部温度		230-260	°C
螺筒前部温度		230-260	°C
模头温度		245-250	°C
模具温度		40-120	°C