

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 SE35C** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Miramid**

| | | | |
|------|-----------------------------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA66-GF35% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Miramid | 用途 | 汽车行业 |
| 材料特性 | 耐化学品、坚硬、晶体、快速成型周期、粘数 145cm ³ /g | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.41 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62 | 4.80 | % |
| (23°C, 50RH) | ISO 62 | 1.40 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|------------|-----|-----|
| 球压硬度 | ISO 2039-1 | 250 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------------|-------------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 退火 | ISO 75-2/B | 250 | °C |
| 1.80MPa 退火 | ISO 75-2/A | 250 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ISO 11357-3 | 260 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | IEC 60093 | 1.0E+13 | Ω.cm |
| 耗散因数 | IEC 60250 | 550 | V |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------|----------------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
| 灼热丝起燃温度 | | | |
| 1.0mm | IEC 60695-2-12 | 650 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
| 注塑温度 | | | |

| | | | |
|------|--|--------|----|
| 模具温度 | | 80-100 | °C |
|------|--|--------|----|