

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 RN66G20L** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radici Compounds**

|      |                |      |                        |
|------|----------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PA66-GF20%     | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E148796</b> | 厂商品牌 | Radici Compounds       |
| 用途   | 电气/电子应用 电气用具   | 材料特性 | 耐化学品 良好的韧性 润滑 优良的脱模剂   |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin      | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.28 | g/cm <sup>3</sup> |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.90 | %                 |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 131    | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 4.00   | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 200    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 6550   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 69     | J/m |

| 热性能         | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|-------------|------------|-----|----|
| 热变形温度       |            |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |            | 249 | °C |
| 维卡软化温度      |            |     |    |
| 熔融温度        | ASTM D4591 | 258 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|--------|--|-----|----|

|        |  |       |    |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度   |  | 80    | °C |
| 干燥时间   |  | 4     | Hr |
| 水份含量   |  | 0.25  | %  |
| 注塑温度   |  |       |    |
| 螺筒后部温度 |  | 290   | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280   | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280   | °C |
| 模具温度   |  | 60-80 | °C |