

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

**牌号: PA66 N66G13HSL 厂商: 兰蒂奇 RADICI 品牌: Radici Compounds**

|      |                         |      |                   |
|------|-------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA66-GF13%              | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Radici Compounds        | 用途   | 汽车行业 和 高温应用       |
| 材料特性 | 耐化学品、高流动性、高强度、加工性能良好、坚硬 | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding  |      |                   |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.23 | g/cm <sup>3</sup> |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 1.00 | %                 |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 122 | R  |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 117    | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 2.0    | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 186    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 5170   | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 43     | J/m |

| 热性能         | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|-------------|------------|-----|----|
| 热变形温度       |            |     |    |
| 1.80MPa 未退火 |            | 238 | °C |
| 维卡软化温度      |            |     |    |
| 熔融温度        | ASTM D4591 | 250 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----|----|
|--------|--|-----|----|

|        |  |       |    |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度   |  | 80    | °C |
| 干燥时间   |  | 4     | Hr |
| 水份含量   |  | 0.25  | %  |
| 注塑温度   |  |       |    |
| 螺筒后部温度 |  | 290   | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 280   | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280   | °C |
| 模具温度   |  | 70-80 | °C |