

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 N66250L** 厂商: **兰蒂奇 RADICI** 品牌: **Radici Compounds**

| | | | |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | PA66 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Radici Compounds | 用途 | 工程/工业配件 |
| 材料特性 | 润滑、优良的脱模剂 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.14 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 1.70 | % |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 1.20 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 121 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 83.4 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 100 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 114 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 2760 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 59 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------------|------|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 87.8 | °C |
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ASTM D4591 | 252 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 2-4 | Hr |
| 水份含量 | | 0.25 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 280 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 280 | °C |
| 模具温度 | | 65-80 | °C |