

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 KN333HI3BL\_KF** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOPA**

|      |                          |      |                |
|------|--------------------------|------|----------------|
| 材料标识 | PA66                     | 厂商品牌 | KOPA           |
| 用途   | 制造汽车配件、电器电子配件及各种产业材料的机械性 | 材料特性 | 热性质及电气性质的热塑性树脂 |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据      | 单位                |
|---------------|-----------|---------|-------------------|
| 比重            | ISO 1183  | 1.1     | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |         |                   |
| 横向方向          | ISO 294-4 | 1.8-2.1 | %                 |
| 吸水率           |           |         |                   |
| (23°C, 24 hr) | ISO 62    | 1       | %                 |

| 硬度   | 测试标准       | 数据  | 单位 |
|------|------------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ISO 2039-2 | 110 | R  |

| 热性能        | 测试标准        | 数据   | 单位 |
|------------|-------------|------|----|
| 热变形温度      |             |      |    |
| 1.80MPa 退火 | ISO 75-2/A  | 69.7 | °C |
| 维卡软化温度     |             |      |    |
| 熔融温度       | ISO 11357-3 | 255  | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|----|
| 防火等级 | UL-94 | HB |    |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -100 | °C |
| 干燥时间   |  | 4-5     | Hr |
| 水份含量   |  | ≤0.05   | %  |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 250     | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 260     | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 260     | °C |
| 模具温度   |  | 60-80   | °C |