

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 HMG14 HS BK7795** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA66-GF60%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultramid	用途	金属置换
材料特性	低吸湿性、高刚度、高强度	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.75	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	225	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	20000	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	19300	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	85	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eU	85	kJ/m <sup>2</sup>
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	11	kJ/m <sup>2</sup>
-40°C	ISO 180/1A	10	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	210	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	48	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0—4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		80—90-80—90	°C