

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF30-07** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PA66-LGF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料特性	良好的流动性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.36	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	160	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.9	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	9500	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	242	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	70 -80	°C
干燥时间	2.0-4.0	Hr
水份含量	0.18	%
注塑温度		
螺筒后部温度	285-295	°C
螺筒中部温度	290-300	°C
螺筒前部温度	300-310	°C
模头温度	300-315	°C
模具温度	80-100	°C