

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 GF1200A13 HS NC067** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **Nymax**

材料标识	PA66-GF13%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Nymax	材料特性	填充物为13% 玻璃纤维增强材料
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.05	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	120	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	4800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	55	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		220	°C

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	80 -90	°C
干燥时间	4-6	Hr
注塑温度		
螺筒后部温度	260-280	°C
螺筒中部温度	260-280	°C
螺筒前部温度	260-280	°C
模具温度	65-85	°C