

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 E-17441** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **SCHULAMID**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PA66                   | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | SCHULAMID              | 用途   | 汽车行业              |
| 材料特性 | 耐冲击                    | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 机械性能      | 测试标准       | 数据(常态) | 单位                |
|-----------|------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度      |            |        |                   |
| 23°C      | ISO 527-2  | 55     | Mpa               |
| 弯曲模量      |            |        |                   |
| 23°C      | ISO 178    | 2400   | Mpa               |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |            |        |                   |
| 23°C      | ISO 180/1A | 20     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能         | 测试标准        | 数据 | 单位 |
|-------------|-------------|----|----|
| 热变形温度       |             |    |    |
| 1.80MPa 未退火 | ISO 75-2/Af | 58 | °C |

| 电气性能     | 测试标准      | 数据  | 单位 |
|----------|-----------|-----|----|
| 耗散因数     |           |     |    |
| 相对漏电起痕指数 | IEC 60112 | 300 | V  |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位 |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80      | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 模具温度   |  | 50-80   | °C |