

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 AKV 35 H2.0 SR1 901510** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品
牌: **Durethan**

材料标识	PA66-GF35%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Durethan	材料特性	填充物为35% 玻璃纤维增强材料.热稳定性.优良外观
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.32	%
横向方向	ISO 294-4	1.00	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.80	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	250	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	263	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
表面电阻	IEC 60093	1.0E+15	Ω.cm
绝缘强度			
1.00mm	IEC 60243-1	35	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60mm	HB
灼热丝起燃温度			

2.00mm	IEC 60695-2-12	600	°C
--------	----------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-120	°C