

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 AKV 25 F30 000000** 厂商: **朗盛 Lanxess** 品牌: **Durethan**

材料标识	PA66-GF25%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E245249</b>	厂商品牌	Durethan
材料特性	阻燃,填充物为25% 玻璃纤维增强材料	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.60	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%
横向方向	ISO 294-4	0.70	%
吸水率			
(23°C, 50RH)	ISO 62	1.20	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	>240	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	238	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	260	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	3.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	8.0E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	400	V

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.40mm	V-0
灼热丝起燃温度			
0.40mm	IEC 60695-2-12	960	°C
0.75mm	IEC 60695-2-12	960	°C

1.00 mm	IEC 60695-2-12	960	°C
3.00mm	IEC 60695-2-12	960	°C
灼热丝相对温度			
0.40mm	IEC 60695-2-13	875	°C
0.75mm	IEC 60695-2-13	900	°C
1.00mm	IEC 60695-2-13	900	°C
3.00mm	IEC 60695-2-13	900	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -80	°C
干燥时间		2-6	Hr
注塑温度			
模具温度		80-100	°C