

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PA66 AF219V30 BLACK 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: TECHNYL STAR

材料标识	PA66-GF30%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	TECHNYL STAR	用途	汽车行业,工程/工业配件,电线电缆
材料特性	高流动性,加工性能良好,美观,热稳定剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	190	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	10000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	270	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	9000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	70	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	258	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	250	°C
维卡软化温度			

熔融温度	ISO 11357-3	263	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ISO 11359-2	2.5E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80.0	°C
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		280-290	°C
模具温度		60-80	°C